

Die ALTERNATIVE zum  
verbrennungsmotorischen Staplers



**A80X**  
**A80900X**  
**A90X**  
**A100X**



# carer

Electric Forklift Trucks

Die **A Serie** [A80X, A80@900X, A90, A100X] ist der ultimative Ausdruck technologischer Forschung und Innovation der Entwicklungsabteilung von Carer, ein umweltfreundlicher, leiser, sparsamer und dennoch sehr leistungsfähiger Stapler. Die perfekte Alternative zum verbrennungsmotorischen Stapler. Entwickelt um die Leistungsparameter von Diesel- und Gasstaplern zu erreichen und gleichzeitig einen Beitrag zur Verminderung der globalen Erwärmung zu leisten.

**Nominale Tragfähigkeit bis 6000 mm Hubhöhe (inklusive Seitenschieber).**

## ALLGEMEINE MERKMALE

- **Ideal für den Außeneinsatz**
  - Front- und Hinterreifen gleich große Superelastikreifen
  - Ausgezeichnete Bodenfreiheit
- **Hervorragende Leistung**
  - Fahrgeschwindigkeit bis zu 20 km/h und Hubgeschwindigkeit bis zu 0,38-0,50 m/sec
- **Zwei kraftvolle AC Motoren**  
in der Frontachse integriert für große Beschleunigung, Drehmoment und hohe Fahrgeschwindigkeit
- **Lange Einsatzzeiten**  
garantiert durch Effizienz und Batteriekapazität bis zu 96 V - 1680 Ah
- Fortschrittliches Multifunktionsdisplay (AMD)
- Luxuriöser Sitz mit automatischer Gewichtseinstellung
- Automatische Feststellbremse
- Obenliegende Neigezylinder
- Proportionale Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt
- Seitlicher Batteriewechsel
- Rückfahrkamera



**A80X**  
**A80900X**  
**A90X**  
**A100X**

## Elektronik

Alle Funktionen des Staplers werden von doppel-mikro-prozessorgesteuerten Elektronik kontrolliert. Die A-Serie ist mit Hochleistungs-AC-Antriebsmotoren und AC-Pumpenmotor ausgestattet.

Das Ölbadbremssystem ist extrem effektiv, zuverlässig und wartungsfrei.

## Energierückgewinnung beim Bremsen

Die Energierückgewinnung wird auf 3 Weisen erreicht: Beim Bremsen, bei der Fahrtrichtungsumkehr und beim Loslassen des Gaspedals.

Die elektrische Bremse erlaubt einen größeren Kontakt des Staplers zum Untergrund, da sie unabhängig ist von der Reibung zwischen Reifen und Fahrbahn.

## Motoren

Die innovativen, von Carer entwickelten, Motoren gehören zu den fortschrittlichsten technologischen Entwicklungen im Staplerbereich. Diese AC-Motoren sind hoch effizient und erzeugen ein großes Drehmoment für hohe Fahrgeschwindigkeit und Wendigkeit. Die hervorragende Produktionsqualität garantiert Zuverlässigkeit und Langlebigkeit auch bei harten Einsätzen.

Die zwei Antriebsmotoren haben jeweils 15 KW der Pumpenmotor hat 52 KW. Die Motoren arbeiten mit einer hohen Drehzahl von 5400 UPM, die ein großes Drehmoment, bei geringem Energieverbrauch erzeugt. Sie sind gegen Staub und Wasser, entsprechend IP Norm 54, geschützt und extrem leise.

Die neue Frontachse besteht aus zwei unabhängigen Motor/Getriebe-Einheiten die Differential und elektrische Bremsen enthalten, sowie die Ölbadbremse als automatische Feststellbremse.



## Batterie

96 V Batterie mit bis zu 1.680 Ah Kapazität. Die Batterie ist auf zwei Tröge aufgeteilt um eine einfache, schnelle und sichere Batterieentnahme mit einem Stapler oder Deichselhochhubwagen zu ermöglichen

## Hubgerüste

Die Hubgerüste wurden für optimale Durchsicht entwickelt. Die wurden speziell für diese Baureihe konstruiert und verfügen über 8 Lager und sind kaltgewalzt für größtmögliche Biegebeständigkeit und Langlebigkeit. Die Freihubzylinder sind rechts und links im Mast angeordnet und ermöglichen eine sehr gute Durchsicht. Die Neigezylinder sind obenliegend montiert um optimale Stabilität, hohe Resttragfähigkeit und geringste Torsion des Hubgerüsts zu gewährleisten.



Caxer

TAB1

Caxer

Caxer

WALLENBORG



**A80X**  
**A80900X**  
**A90X**  
**A100X**

### Rückfahrkamera

Standardmäßig ist diese Serie mit einer Rückfahrkamera ausgestattet um den Fahrkomfort und die Sicherheit bei der Rückwärtsfahrt zu erhöhen.

### Fahrerplatz

Das Kabinenmodul besteht aus speziell entwickelten schmalen Profilen, die eine optimale Rundumsicht ermöglichen. Das Modul ist auf Schwingungsdämpfern gelagert wodurch eine perfekte Isolation in Bezug auf Geräusche und Vibrationen erreicht wird.

Zudem bieten die Pumpen- und Fahrmotoren durch Ihre Bauweise einen sehr leisen Lauf in jeder Fahrsituation. Der Fahrerplatz ist geräumig und hat einen großzügigen Fußraum. Die Lenksäule ist in Höhe und Neigung stufenlos verstellbar. Um den bestmöglichen Komfort für den Fahrer zu erreichen, wurde der Stapler mit einem ergonomischen, luftgefederten Stoffsitz mit Armlehne ausgestattet, der sich automatisch auf das Fahrergewicht einstellt.

### Fortschrittliches Multifunktionsdisplay

Mit dem LCD 5.7" Multifunktionsdisplay lassen sich die Fahreinstellung am Stapler an die Wünsche des Fahrers anpassen. Außerdem liefert er dem Fahrer Informationen über Fahrgeschwindigkeit, Batterieladung, Lenkeinschlag, aktuellen Verbrauch, Energierückgewinnung und Betriebsstunden. Die Kontrolllampen geben Auskunft über die Feststellbremse, niedrigen Bremsflüssigkeitsstand, nicht aktivierten Sitzkontakt, Frontscheinwerfer und Blinker.

**A80X**  
**A80900X**  
**A90X**  
**A100X**



## Ergonomie

Die optimale Sitzposition bietet exzellente Sicht in alle Richtungen. Der Einstieg wird durch breite, rutschfeste Stufen und große Handläufe erleichtert. Um den bestmöglichen Komfort für den Fahrer zu erreichen, wurde die Maschinen mit einem ergonomischen, luftgefederten Stoffsitz mit Armlehne, Lordosendenstützen und Sitzheizung ausgestattet, der sich automatisch auf das Fahrergewicht einstellt

In die Armlehne sind die Minihebel für die Hydrauliksteuerung und Bedienknöpfe integriert.

Die Fahrtrichtungswahl kann individuell konfiguriert werden. Wahlweise ist ein Doppelpedal, eine Umschaltung an der Lenksäule oder ein Wippschalter an der Armlehne verfügbar.



## Effizienz

Die hervorragende Effizienz wird durch den Einsatz der besten und innovativsten Technologie auf den Markt erreicht um die maximale Produktivität für den Anwender zu erreichen.

Das ausgeklügelte elektrische 96V System wurde entworfen um die geringstmöglichen Energieverluste zu erzielen. Auch das Hydrauliksystem wurde durch den Einsatz größerer Querschnitte optimiert um möglichst hohe Effizienz zu erreichen. Der Ventilblock wird elektrisch durch Schrittmotoren in jeden Kreislauf gesteuert, um ein sehr genaues Steuerverhalten bei minimalem Verbrauch zu gewährleisten.



## Optionen



Eine große Auswahl an Optionen ermöglichen es diese Serie auf die verschiedenen Anforderungen anzupassen: **Fingertipp, Joystick, Heizung, Klimaanlage, Radio mit Fernbedienung, schlüsselloses Zugangssystem, Wiegeeinrichtung, Frontkamera** und viele weitere Optionen die Fahrkomfort und Informationsfluss über den Zustand des Staplers und seine Arbeit gewährleisten

		<b>C.A.R.E.R. Srl</b>					
KENNMERKEN	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)					
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	<b>A 80 X</b>	<b>A 80@900 X</b>	<b>A 90 X</b>	<b>A 100 X</b>	
	1.3	Antrieb	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit: Nominal Hublast	<b>Q</b> (t)	8	8	9	10
	1.6	Lastschwerpunkt	<b>C</b> (mm)	600	900	600	600
	1.8	Lastabstand: von Mitte Vorderachse	<b>X</b> (mm)	720 <sup>(1) (2)</sup>	740 <sup>(1) (2)</sup>	730 <sup>(1) (2)</sup>	760 <sup>(1) (2)</sup>
	1.9	Radstand	<b>Y</b> (mm)	2365	2500	2500	2500
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht: einsschl. Batterie	(kg)	14100	16950	16770
2.2		Achslast: mit Hublast, vorn / hinten (Mast senkrecht)	(kg)	19469 / 2631	21732 / 3218	21980 / 3790	24200 / 3260
2.3		Achslast: ohne Hublast, vorn / hinten (Mast senkrecht)	(kg)	7000 / 7100	8480 / 8470	8190 / 8580	8760 / 8700
RAEDER / REIFEN	3.1	Bereifung		SE-SEG	SEG	SEG	SEG
	3.2	Reifengröße, vorn		355/50-20 8.25-15	300-15	300-15	300-15
	3.3	Reifengröße, hinten		300-15	300-15	300-15	300-15
	3.5	Räder (x-angetrieben): Anzahl vorn / hinten		2X/2	4X/2	4X/2	4X/2
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	<b>b10</b> (mm)	1500 1560	1660	1660	1660
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	<b>b11</b> (mm)	1450	1450	1450	1450
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	$\alpha/\beta$ (°)	6 / 10 <sup>(2)</sup>	6 / 10 <sup>(2)</sup>	6 / 10 <sup>(2)</sup>
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	<b>h1</b> (mm)	2800	2890	2890	2950
4.3		Freihub	<b>h2</b> (mm)	100	100	100	100
4.4		Hubhöhe	<b>h3</b> (mm)	3400	3400	3400	3400
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	<b>h4</b> (mm)	4650	4750	4750	4800
4.7		Höhe über Schutzdach	<b>h6</b> (mm)	2895	2895	2895	2895
4.8		Sitzhöhe	<b>h7</b> (mm)	1700	1700	1700	1700
4.12		Kupplungshöhe	<b>h10</b> (mm)	820	820	820	820
4.19		Gesamtlänge	<b>L1</b> (mm)	4770	5530	4930	4950
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	<b>L2</b> (mm)	3570	3730	3730	3750
4.21		Gesamtbreite	<b>b1/b2</b> (mm)	1830 2000	2200	2200	2200
4.22		Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	<b>BxDxL</b> (mm)	200x60x1200	200x70x1800	200x60x1200	200x60x1200
4.23		Klasse FEM 2328/30, cl. FEM / A, B		4A	4A	5A	5A
4.24		Gabelträgerbreite	<b>b3</b> (mm)	1800	2000	2000	2000
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	<b>m1</b> (mm)	200	200	200	200
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	<b>m2</b> (mm)	220	220	220	220
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	<b>Ast</b> (mm)	5120	5300	5300	5310	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200	<b>Ast</b> (mm)	5320	5500	5500	5510	
4.35	Wenderadius	<b>Wa</b> (mm)	3200	3350	3350	3350	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	<b>b13</b> (mm)	1100	1200	1200	1200	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	(km/h)	19 / 20	19 / 20	19 / 20	17 / 19
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	(m/s)	0,38 / 0,5	0,38 / 0,5	0,38 / 0,5	0,32 / 0,44
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	(m/s)	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4
	5.5	Zugkraft mit / ohne Last (60 Minuten)	(N)	8300 / 9400	8200 / 9400	8200 / 9400	7900 / 9300
	5.6	Max. Zugkraft: mit / ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	32000 / 33100	31900 / 33000	31900 / 33000	31500 / 32900
	5.7	Steigfähigkeit: mit / ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	7,5 / 12,6	7,2 / 11,9	7,2 / 11,9	6,4 / 11,4
	5.8	max. Steigfähigkeit: mit / ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	14,7 / 23,9	14,2 / 22,7	14,2 / 22,7	12,6 / 21,8
	5.9	Beschleunigungszeit: mit / ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	6,5 / 5,1	6,6 / 5,2	6,6 / 5,2	7 / 5,3
	5.10	Betriebsbremse		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
	MOTOREN / BATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	2x15	2x15	2x15
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	52	52	52	52
6.4		Batteriespannung	<b>U</b> (V)	96	96	96	96
6.4.1		Batterie: Kapazität bei 5 stündl. Entladung	<b>K5</b> (Ah)	1395 / 1475 (TENSOR)	1550 / 1680 (TENSOR)	1550 / 1680 (TENSOR)	1550 / 1680 (TENSOR)
6.5		Batteriegewicht (min.)	(kg)	4000 / 4200	4300 / 4500	4300 / 4500	4300 / 4500
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter	inverter	inverter	inverter
	8.2	Arbeitsdruck: für Anbaugeräte	(bar)	250	250	250	250
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	-	-	-	-

(1) Mit integriertem Seitenschieber. (2) Abhängig vom Hubgerüsttyp: Bei Hubhöhe über 5.5 m muss die Neigung auf 6°/6° begrenzt werden.

Reifen Legende: SE Superelastik - SEGEM Superelastik-Zwillingsbereifung - C Cushion - L Luftreifen - VLK Vulkollan: für nichtkreinende Reifen oder ölresistente Bereifung kontaktieren sie bitte Carer.

Die Leistungsdaten beziehen sich auf einen Gabelstapler in einwandfreiem Zustand mit einem Batteriegewicht entsprechend 6.5.

Entsprechende der VDI Richtlinie 2198 beziehen sich die Angaben dieses Datenblatts ausschließlich auf eine Standardmaschine. Andere als die Standardbereifung, abweichende Hubgerüste, optionales Zubehör etc. können zu Abweichungen der Werte führen.

C.A.R.E.R. Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Electric Forklift Trucks

**C.A.R.E.R. Srl**

via Copernico 13  
48033 Cotignola (RA) Italy  
phone +39 0545 1938010  
fax +39 0545 908070

[www.carerforklift.com](http://www.carerforklift.com)  
[info@carerforklift.com](mailto:info@carerforklift.com)

follow us on  