

Containerfähige Stapler

Komfort und Performance
vergleichbar mit
verbrennungsmotorischen
Staplern



KB 60 HD

KB 70 HD

KB 80 HD

KB 60 H

KB 70 H

KB 80 H

KB 90 H

KB 80/900 HD

KB 90 HD

KB 100 HD

KB 120 HD



Die Stapler der **KB-Serie** sind der ultimative Ausdruck des hohen technischen Standards von Carers Entwicklungsabteilung. Es sind umweltfreundliche, leise Gabelstapler: Eine gute Alternative zu herkömmlichen verbrennungsmotorischen Staplern. Sie tragen dazu bei, die Auswirkungen Ihrer Arbeit auf die globale Erwärmung zu reduzieren.

HAUPTMERKMALE

- Ideal zum Einfahren in Seefrachtcontainer
- Für den Außeneinsatz konzipiert
 - Superelastikreifen vorne und hinten in gleich groß
- Ausgezeichnete Bodenfreiheit
- Hervorragende Leistung
 - Fahrgeschwindigkeit bis zu 18 km/h und Hubgeschwindigkeit bis zu 0,40-0,50 m/sec
- Zwei Leistungsstarke AC-Antriebsmotoren
 - Die Motoren sind in die Frontachse integriert, um starke Beschleunigung, großes
- Hohe Autonomie garantiert durch Energieeffizienz und Batterie bis zu 96 V - 1656 Ah
- Modernes Multifunktionsdisplay (AMD)
- Komfortabler Sitz mit Gurtsensor und gutsichtbaren Gurt
- Automatische Feststellbremse
- Neigezylinder auf dem Dach
- Proportionale Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrt
- Seitliche Batterieentnahme
- Rückfahrkamera



CONTAINER-VERSION
Fahrschutzdach (H6) 2.230 mm

KB 60 H	KB 60 HD
KB 70 H	KB 70 HD
KB 80 H	KB 80 HD
KB 90 H	KB 80/900 HD
	KB 90 HD
	KB 100 HD
	KB 120 HD

Elektronik

Alle Funktionen des Gabelstaplers werden von hochentwickelten elektronischen Invertern gesteuert, die die Fahr-, Hub- und Lenkmotoren steuern. Die Fahrzeuge verfügen über ein modernes regeneratives Bremssystem und AC-Motoren mit hoher Effizienz und geringem Wartungsaufwand.

Bremsen und Energierückgewinnung

Das Ölbadbremssystem kann bei Bedarf automatisch eingreifen. Das elektrische dynamische Bremssystem wird von zwei Traktionsmotoren angetrieben, die mit Gegenstrom arbeiten.

Die Energierückgewinnung beim Bremsen wird auf drei Weisen erreicht, beim Loslassen des Gaspedals, bei Umkehr der Fahrtrichtung und bei positiver dynamischer Bremsung.

Motoren

Die innovativen, von Carer entwickelten, Motoren gehören zu den fortschrittlichsten technologischen Entwicklungen im Staplerbereich. Diese AC-Motoren sind hoch effizient und erzeugen ein großes Drehmoment für hohe Fahrgeschwindigkeit und Wendigkeit. Die hervorragende Produktionsqualität garantiert Zuverlässigkeit und Langlebigkeit auch bei harten Einsätzen.

Die zwei Antriebsmotoren haben jeweils 15 KW der Pumpenmotor hat 52 KW. Die Motoren arbeiten mit einer hohen Drehzahl von 5400 UPM, die ein großes Drehmoment, bei geringem Energieverbrauch erzeugt. Die Motoren sind IP54-geschützt gegen das Eindringen von Staub und Wasser und bieten einen optimierten Stromverbrauch bei extrem leisen Betrieb. Die neue Frontachse besteht aus zwei unabhängigen Motor-/Getriebe-Einheiten.



Hubgerüste

Die Hubgerüste sind so konzipiert und entwickelt, dass sie die beste Durchsicht bieten. Sie sind speziell entwickelt mit hochwertigen geschweißten Profilen, 6 Lagern und einem vergrößerten Achsabstand um allen Anforderungen gerecht zu werden. Die Profile sind kaltgewalzt, um eine optimale Biege- und Verwindungsfestigkeit zu gewährleisten. Die am Dachaufbau montierten Neigezylinder bieten große Laststabilität, hohe Resttragfähigkeit und eine geringe Torsion des Mastes.



6 - 12 Tonnen



100% elektrisch



Carer KB-Serie



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller : (Kurzbezeichnung)		C.A.R.E.R. Srl			
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		KB60H	KB70H	KB80H	KB90H
	1.3	Antrieb: Elektro,Diesel,Benzin,Treibgas, Netzelek.		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit :Nominal Hublast	Q (t)	6	7	8	9
	1.6	Lastschwerpunkt	C (mm)	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand :von Mitte Vorderachse	X (mm)	660 (1) (2)	660 (1) (2)	660 (1) (2)	660 (1) (2)
	1.9	Radstand	Y (mm)	2350	2350	2480	2480
GEWICHT	2.1	Eigengewicht :einsschl.Batterie	(kg)	10600	11360	12160	13110
	2.2	Achslast : mit Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	15100 / 1500	16606 / 1754	18633 / 1527	20376 / 1734
	2.3	Achslast : ohne Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	5880 / 4720	5850 / 5510	6570 / 5590	6800 / 6310
RAEDER/REIFEN	3.1	Bereifung:		SE-SEG	SE-SEG	SE-SEG	SEG
	3.2	Reifengröße, vorn		355/65-15 8.25-15	355/65-15 8.25-15	355/50-20 8.25-15	8.25-15
	3.3	Reifengröße, hinten		8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15
	3.5	Räder (x-angetrieben) :Anzahl vorn/hinten		2X/2	2X/2	2X/2	4X/2
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	1450 1560	1450 1560	1450 1560	1450 1560
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	1450	1450	1450	1450
	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)	6/8(2)	6/8(2)	6/8(2)	6/8(2)
ABMESSUNGEN	4.2	Höhe Hubgeüst eingefahren	h1 (mm)	2230	2230	2230	2230
	4.3	Freihub	h2 (mm)	1040	1040	1030	880
	4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	2640	2640	2260	2060
	4.5	Höhe Hubgeüst ausgefahren	h4 (mm)	3780	3780	3520	3550
	4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2230	2230	2230	2230
	4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1330	1330	1330	1330
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	800	800	800	800
	4.19	Gesamtlänge	L1 (mm)	4630	4630	4730	4730
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	L2 (mm)	3430	3430	3530	3530
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1750 2000	1750 2000	1750 2000	2000
	4.22	Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	exsxL (mm)	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	180x60x1200
	4.23	Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		4A	4A	4A	5A
	4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1600	1600	1600	1600
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	180	180	180	180
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	150	150	150	150
LEISTUNGSDATEN	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	Ast (mm)	5010	5010	5160	5180
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	Ast (mm)	5210	5210	5360	5380
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	3150	3150	3300	3300
	4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	1100	1100	1140	1140
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	15 / 15	14,5 / 15	14 / 15	14 / 15
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,28 / 0,45	0,25 / 0,45	0,25 / 0,45	0,29 / 0,35
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,45 / 0,4	0,45 / 0,4	0,45 / 0,4	0,35 / 0,29
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	9000 / 10000	9000 / 10000	8500 / 9600	8500 / 9400
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	28300 / 29200	28300 / 29200	27700 / 28800	27700 / 28800
	5.7	Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	9,5 / 16,5	9,5 / 16,5	7,5 / 13,3	6,7 / 12,2
MOTORENBATT.	5.8	max. Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	17 / 28	16,1 / 27,7	12,6 / 22,3	11,4 / 20,5
	5.9	Beschleunigungszeit :mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	4,4 / 4,2	4,9 / 4,5	4,9 / 4,5	5,2 / 4,6
	5.10	Betriebsbremse :mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	2x15	2x15	2x15	2x15
	6.2	Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	30	30	30	52
DIVERSEN	6.4	Batteriespannung	U (V)	96	96	96	96
	6.4.1	Batterie :Kapazität bei 5 stündl. Entladung	K5 (Ah)	1125 / 1104	1125 / 1104	1320 / 1380	1320 / 1380
	6.5	Batteriegewicht (min.)	(kg)	3000 / 3200	3000 / 3200	3300 / 3650	3300 / 3650
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter	inverter	inverter	inverter
	8.2	Arbeitsdruck :für Anbaugeräte	(bar)	200	200	200	200
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	72	72	72	72

VDI 2198

Rev4 05/02/2025

(1) Mit integriertem Seitenschieber.

(2) Abhängig vom gewählten Hubgerüst.

SE=Superelastisch, SEG=Zwilling, C=Vulgummi, PN=Luft, VLK=Vulkollan: zum raeder/reifen NO MARKING, OIL RESISTANT Kontakt CARER.

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Diese Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc. Können zu Abweichungen der Angaben führen.

CARER Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

KENNMERKEN	1.1	Hersteller : (Kurzbezeichnung)			C.A.R.E.R. Srl					
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		KB60HD	KB70HD	KB80HD	KB80/900HD	KB90HD	KB100HD	KB120HD
	1.3	Antrieb: Elektro,Diesel,Benzin,Treibgas, Netzelek.		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit :Nominal Hublast	Q (t)	6	7	8	8	9	10	12
	1.6	Lastschwerpunkt	C (mm)	600	600	600	900	600	600	600
	1.8	Lastabstand : von Mitte Vorderachse	X (mm)	660 (1) (2)	660 (1) (2)	660 (1) (2)	670 (1) (2)	660 (1) (2)	700 (1) (2)	800 (1) (2)
	1.9	Radstand	Y (mm)	2350	2350	2480	2692	2480	2692	2845
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht :einsschl.Batterie	(kg)	10600	11360	12160	14510	13110	14560
2.2		Achslast : mit Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	15100 / 1500	16606 / 1754	18633 / 1527	20710 / 1800	20376 / 1734	22741 / 1819	26304 / 1991
2.3		Achslast : ohne Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	5880 / 4720	5850 / 5510	6570 / 5590	8040 / 6470	6800 / 6310	7910 / 6650	8400 / 7895
RAEDER/REIFEN	3.1	Bereifung:		SE-SEG	SE-SEG	SE-SEG	SEG	SEG	SEG	SEG-PNG
	3.2	Reifengröße, vorn		355/65-15 8.25-15	355/65-15 8.25-15	355/50-20 8.25-15	300/15	8.25-15	300/15	300-15 315/70-15
	3.3	Reifengröße, hinten		8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	300-15 8.25-15
	3.5	Räder (x-angetrieben) :Anzahl vorn/hinten		2X/2	2X/2	2X/2	4X/2	4X/2	4X/2	4X/2
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	1450 1560	1450 1560	1450 1560	1660	1450 1560	1660	1670 1800
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1435 1410
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)	6/8(2)	6/8(2)	6/8(2)	6/8(2)	6/8(2)	6/8(2)
4.2		Höhe Hubgeüst eingefahren	h1 (mm)	2230	2230	2230	2230	2230	2230	2230
4.3		Freihub	h2 (mm)	1040	1040	1030	880	880	1050	1050
4.4		Hubhöhe	h3 (mm)	2640	2640	2260	2060	2060	2160	2160
4.5		Höhe Hubgeüst ausgefahren	h4 (mm)	3780	3780	3520	3550	3550	3530	3510
4.7		Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2230	2230	2230	2230	2230	2230	2230
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	800	800	800	800	800	800	800
4.19		Gesamtlänge	L1 (mm)	4630	4630	4730	5600	4730	5020	5270
4.20		Länge einschl.Gabelrücken	L2 (mm)	3430	3430	3530	3800	3530	3820	4070
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1750 2000	1750 2000	1750 2000	2200	2000	2200	2200 2500
4.22		Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	exs x L (mm)	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	180x70x1800	180x60x1200	180x60x1200	200x70x1200
4.23		Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		4A	4A	4A	4A	5A	5A	TW
4.24		Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1600	1600	1600	2000	1600	2000	2000
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	180	180	180	180	180	180	180
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	150	150	150	150	150	150	150
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	Ast (mm)	5010	5010	5160	5380	5180	5460	5765	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	Ast (mm)	5210	5210	5360	5580	5380	5615	5965	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	3150	3150	3300	3500	3300	3500	3765	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	1100	1100	1140	1255	1140	1255	1400	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	18 / 18	18 / 18	18 / 18	17 / 18	17 / 18	17 / 18	17 / 18
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,4 / 0,5	0,4 / 0,5	0,4 / 0,5	0,36 / 0,5	0,37 / 0,4	0,36 / 0,4	0,25 / 0,33
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,37	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	9000 / 10000	9000 / 10000	8500 / 9600	8000 / 9100	8500 / 9400	8000 / 9100	8800 / 10000
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	28300 / 29200	28300 / 29200	27700 / 28800	27200 / 28200	27700 / 28800	27200 / 28200	29000 / 31000
	5.7	Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	9,5 / 16,5	9,5 / 16,5	7,5 / 13,3	6,5 / 11	6,7 / 12,2	6 / 11	6 / 11
	5.8	max. Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	17 / 28	16,1 / 27,7	12,6 / 22,3	11,5 / 20	11,4 / 20,5	11 / 20	11 / 20
	5.9	Beschleunigungszeit :mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	4,4 / 4,2	4,9 / 4,5	4,9 / 4,5	5 / 4,4	5,2 / 4,6	5 / 4,4	5,3 / 4,6
	5.10	Betriebsbremse : mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	MOTORENBATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	2x15	2x15	2x15	2x15	2x15	2x15
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	52	52	52	52	52	52	52
6.4		Batteriespannung	U (V)	96	96	96	96	96	96	96
6.4.1		Batterie :Kapazität bei 5 stündl. Entladung	K5 (Ah)	1125 / 1104	1125 / 1104	1320 / 1380	1500 / 1656	1320 / 1380	1500 / 1656	1500 / 1656
6.5		Batteriegewicht (min.)	(kg)	3000 / 3200	3000 / 3200	3300 / 3650	4000 / 4300	3300 / 3650	4000 / 4300	4000 / 4300
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	inverter
	8.2	Arbeitsdruck :für Anbaugeräte	(bar)	200	200	200	200	200	200	200
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	72	72	72	72	72	72	72

(1) Mit integriertem Seitenschieber.

(2) Abhängig vom gewählten Hubgerüst. Bei Hubhöhe von mehr als 5,5 m, muss die Neigung auf 6°/6° limitiert werden.

SE=Superelastisch, SEG=Zwilling, C=Vulgummi, PN=Luft, VLK=Vulkan: zum raeder/reifen NO MARKING, OIL RESISTANT Kontakt CARER.

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Diese Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc. Können zu Abweichungen der Angaben führen.

CARER. Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.